

经济型

一体两用涂层测厚仪YT6150

经济型一体两用涂层测厚仪YT6150完全拥有自主知识产权的国产涂层测厚仪，能快速、精准的无损检测各种涂覆在金属基底上的涂层厚度。仪器完全符合ISO 2178、ISO 2360、GB/T 4956、GB/T 4957、ASTM B499等标准规定的磁性法和涡流法测试原理。

涂层测厚仪YT6150测量精准、多种校正模式、多种测量模式、定位方便、功能强大，广泛地应用在制造业、金属加工业、化工业等表面工程检测领域，是涂层表面处理行业的基本装备。



0~1500μm
测量范围



多种
校正模式



自动识别
基体类型



4种
测量模式

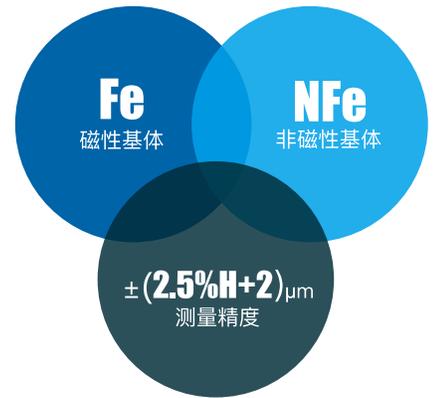
产品特点 PRODUCT FEATURES



1、铁基/非铁基自动识别

Fe基探头可检测喷涂在各种磁性基体(比如钢铁)上的各种非磁性涂层厚度,例如铁板的油漆层、喷粉层、涂瓷层、镀铬层、镀铜层、镀锌层等。

Nfe基探头检测喷涂在非磁性金属基底(比如铝、铜、黄铜、不锈钢等)上所有绝缘涂层厚度,例如油漆层、喷粉层、涂瓷层等。



2、支持零点、单点、五点校正

支持多种校正方式,测试更便捷,可满足更高测试精度需求。

3、测量模式丰富

涂层测厚仪YT6150有基础模式、品管模式、连续模式、统计模式可供选择,适应更多测试场景。



4、精确测量曲面平面

自主研发高灵敏探头反应速度快,测试更加准确。精确测量曲面平面;凸面半径5mm;凹面半径10mm。

5、多种定位方式

标配多定位片,在大弧面定位、小弧面定位、平面定位更具有优势,测量更准确。



6、支持蓝牙,手机APP、更多扩展功能

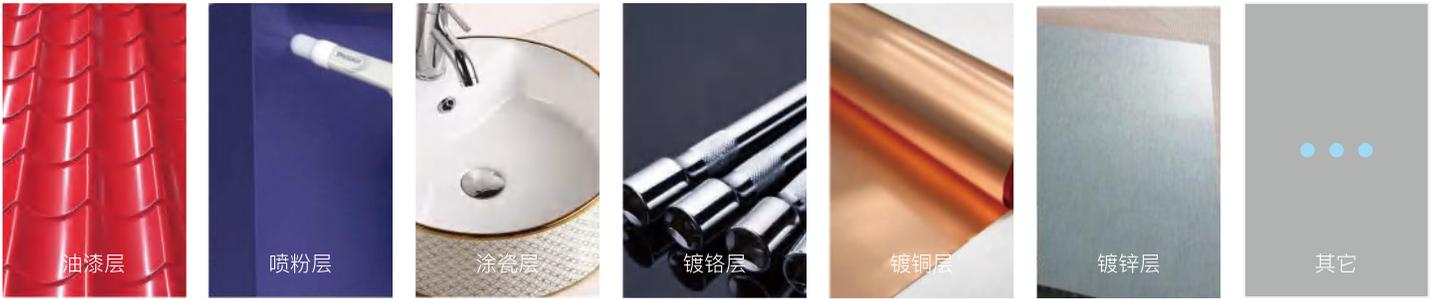
可即时通过蓝牙把测量数据传输到手机,进行相应的数据编辑和处理,输出测试报告。

软件支持:鸿蒙,Windows,Andriod,IOS



运用领域 APPLICATIONS

仪器测量准确、测试量程大、多种校正模式、多种测量模式、定位方便、功能强大，广泛地应用在制造业、金属加工业、化工业等表面工程检测领域，是涂层表面处理行业的基本装备。



可选附件 OPTIONAL ACCESSORIES

名称	物料编码	图片	作用
5V-2A电源适配器	/		提供稳定的直流电源,可确保设备稳定运行。
微型打印机	1.609.01.0020		携带方便,不用连电脑即可连续打印,测量的各种参数,便于保存。

产品参数 SPECIFICATIONS

产品型号: YT6150

符合标准: ASTM B499, ASTM D1400, ASTM D709; ISO 2178, ISO 2360, ISO 2808; GB/T 4956, JB/T 8393

基体模式: 铁基/非铁基

探头形式: 一体式

分辨率: 0.1 μ m(0~99.9 μ m), 1 μ m(100~1500 μ m)

测量范围: 0~1500 μ m

测量精度: 0~1500 μ m: $\pm(2.5\%H+2)\mu$ m; 注:H为样品厚度

显示屏: IPS全彩屏, 1.14inch

接口: Type C USB; 蓝牙

存储数据: 2000条, 通过手机APP可扩展海量存储

电池电量: 锂电池, 充满电单次可连续测试10000

测量模式: 基础模式、品管模式、连续模式、统计模式

最小测量尺寸: 10 \times 10mm

最小测量厚度: 磁性: 0.2mm; 非磁性: 0.05mm

最小曲率: 凸面半径5mm; 凹面半径10mm

显示单位: μ m/mil

尺寸: 102 \times 50 \times 20mm

显示屏: IPS全彩屏, 1.14inch

重量: 65g

工作温度: -10~50 $^{\circ}$ C(10~90%RH无凝露)

储存温度: -10~50 $^{\circ}$ C

软件支持: 鸿蒙, Windows, Android, iOS

标准附件: 基体2块(铁基体, 铝基体), 腕带, 擦拭布, USB数据线, 校准片

可选附件: 打印机, 5V-2A电源适配器

全国统一服务热线: 400 888 5135

北京 / 上海 / 深圳 / 苏州 / 杭州 / 重庆 / 武汉 等全国二十多个办事处, 详见官网

测色
仪器

找
三恩时

对色
灯箱

找
天友利

图像
检测

找
赛麦吉

广东三恩时科技有限公司

地址: 广州市增城区新城大道400号低碳总部园B33栋6-8层

电话: 020-82880288

邮箱: 3nh@3nh.com

网址: www.3nh.com

三恩时(3nh), 天友利(TILO), 赛麦吉(SINE IMAGE), 赛斯拜克(SINESPEC)均是本公司注册商标

